

Ultimaker3

Professzionális asztali 3D nyomtatás



Az **Ultimaker3** a legmegbízhatóbb kétféjes 3D nyomtató a piacon.

Valósítson meg rendkívül összetett formaterveket és élvezze az automata fejemelős rendszernek, a cserélhető nyomtatómagoknak és az alap- és támaszanyagok kombinálásának köszönhető stabil és fejlett 3D nyomtatási élményt!

Mindenre kiterjedő ökoszisztéma

Az új **Ultimaker3**-ban található hardver, szoftver és alapanyagok tökéletes integrációja lehetővé teszi a tervezők, mérnökök és gyártók számára, hogy egy új, szabadabb szemszögből közelítsék meg az innovációt, ahol a gyártástechnológia adta korlátok eltűnnek, az eredeti, friss gondolatok megvalósítása előtti akadályok pedig minimalizálódnak.

Valósítson meg összetett, bonyolult részletekkel tarkított geometriákat a legstabilabban teljesítő kétféjes 3D nyomtatóval.

Főbb technikai jellemzők:

- 215 x 215 x 200 mm-es nyomtatási térfogat (Extended: 215 x 215 x 300 mm)
- Akár 20 mikronos rétegmagasság (0,4 mm-es fúvókával)
- Maximum nyomtatási hőmérséklet: 280°C
- Kétféjes kialakítás és oldható támaszanyagra optimalizált megoldások
- Cserélhető nyomtatófej magok
- Fűtött tálca aktív szintezéssel

Öt csillagos 3D nyomtatási élmény

- **Optimalizált alapanyag profilok**

Az **Ultimaker3** gyári alapanyagait alkalmazók élvezhetik a hosszas tesztek által kikísérletezett, adott anyagra optimalizált, automata nyomtatási beállításokat a Cura szoftverben. Egyenletes, magas minőségű nyomtatás és folyamatos ismételhetség köszönhető a fejlesztésnek.

- **Anyagfelismerés NFC technológiával**

A beépített alapanyag felismerő rendszer ellenőrzi a beállításokat valamint azt is, hogy az adott alapanyagnak megfelelő fejmaggal dolgozunk-e.

- **EEPROM fejmag chip**

A fejmagba épített EEPROM chip jegyzi a fűvóka típusát és méretét és tájékoztatja a felhasználót, ha nem megfelelő a konfiguráció.



Fűtött nyomtatótálca

- **Aktív szintbeállítás**

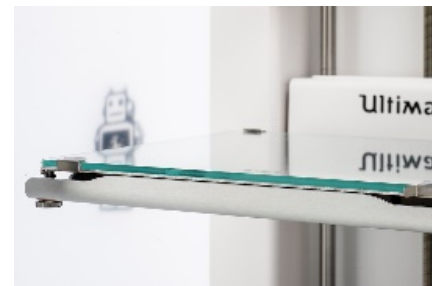
A tálca egy kapacitív érzékelő segítségével méri a fűvóka és lap közötti távolságot és az első néhány réteg nyomtatása közben a Z magasság igazításával javítja az esetleges szintezési hibákat, dőlésszöveget.

- **Finomított design**

Az **Ultimaker3** nyomtatótálcája könnyebb és merevebb is, ezáltal tovább csökken az esetleges vibrálás, tökéletesebb a nyomtatás minősége. A kivehető üveglap megkönnyíti a kész modellek levételét.

- **Fűtés**

A fűtött üvegtálcának köszönhetően alapanyagok szélesebb körével kísérletezhetünk és a modell letapadása is biztosabb.



Egyszerű kezelés és kapcsolódás

- **USB port**

Az előző Ultimaker modellekkel ellentétben már nem SD kártya, hanem USB csatlakozás biztosítja az önálló nyomtatást. A csomag tartalma egy 16 Gb-os pendrive.

- **Wi-Fi / LAN**

A Cura-ból közvetlenül és pillanatok alatt elindíthatjuk a 3D nyomtatási feladatokat.

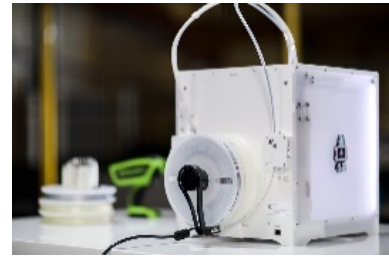
- **Beépített kamera**

A WiFi kapcsolatnak és a beépített kamerának köszönhetően mindig rajta tarthatjuk a szemünket a futó nyomtatáson.



Dupla fogazott adagolók

A fogazott tárcsák nagyobb erőt fejtenek ki a filamentre és a motor hőleadását is kevésbé közvetítik. A nyomtatószal könnyen cserélhető, a megfelelő szorítás pedig egy gombnyomásra állítható.



Kétfejes kialakítás és cserélhető nyomtatófej magok

Az **Ultimaker3**-mal valóban hozzáférhetővé válik a professzionális 3D nyomtatás. Az alapanyagra optimalizált, cserélhető nyomtatófej magok tökéletes nyomtatminőséget és egyszerű karbantartást biztosítanak.

Az **Ultimaker3** finomhangolt hardver, szoftver és alapanyag kínálata garantálja a zökkenőmentes és hatékony munkafolyamatot és a megismételhető, magas minőségű nyomtatásokat. Az élenjáró technológiákat alkalmazó, cserélhető magokkal felszerelt kétfejes extruder és az automata fűvókaemelő rendszer a legstabilabban működő duálextruder 3D nyomtatóvá teszi a piacon.

Az **Ultimaker3** alapvetően kétfajta nyomtatófej maggal érkezik a csomagban:

- Építő mag, AA 0.4: Nylon, PLA, ABS, CPE
- Támaszanyag mag, BB 0.4: PVA

Miért stabil és előremutató az Ultimaker 3 duál extruderes megoldása?

- **Kétfejes kialakítás**
Kombinálja a modell- és a vízoldható támaszanyagot összetett geometriák és bonyolult felületek létrehozásához, vagy nyomtasson két színnel látványos prototípusokat. Az Ultimaker 3 egyedülálló, automata fejemelő rendszere zökkenőmentes és makulátlan nyomtatásokat eredményez minden alkalommal.
- **Cserélhető fejmagok**
Az egyszerűen és gyorsan cserélhető nyomtatófej magok minimalizálják a kieső gépidőt és könnyű karbantartást tesznek lehetővé. Az Ultimaker 3 2 db maggal érkezik, amelyből az egyik a modellanyagokra, a második pedig az oldható támaszanyagra van optimalizálva. Az alapanyagoknak megfelelő kialakítás csökkenti az elakadás esélyét és még magasabb minőségű nyomatokat tesz lehetővé.
- **Többféle alapanyag**
A nyílt rendszer mellett a gyártótól is széles alapanyagskálából válogathatunk, úgy mint PLA, ABS, Nylon, CPE és PVA. A közeljövőben pedig CPE+, PC és TPU 95A elérhetővé tételét tervezik.
- **Új, optimalizált hűtés**
Az **Ultimaker3** ventilátor rendszere magas teljesítményű, mégis halk. A két új ventilátor és fejlesztett burkolatok biztosítják a megfelelő légáramlást, ezáltal hatékonyabbá vált a

hűtés, hosszabb és szebb áthidalások nyomtathatók, simább felületek készülnek és az építési sebesség is nőtt.

- **Pontos hőmérséklet kontroll**
- **LED státuszjelzők**
LED fényjelzések mutatják, amennyiben operátori beavatkozás szükséges.

Mérnöki elvárásoknak megfelelő alapanyagok

- **Ultimaker nyomtatószálok**
Jelenleg Nylon, PLA, ABS, CPE és PVA alapanyagokat találunk a gyártó termékei között, a közeljövőben pedig CPE+, PC és TPU 95A filamentekkel tervezik bővíteni a portfóliót. A vízoldható támaszanyagot alkalmazva feltűnően pontos és részletes tárgyakat nyomtathatunk Nylon vagy PVA alapanyagokból.
- **NFC anyagfelismerő**
Az Ultimaker 3 felismeri a betöltött anyag típusát és ellenőrzi, hogy a megfelelő nyomtatófej magot alkalmazzuk-e az adott anyag nyomtatásához. Ez a funkció a Cura-ban tárolt, adott anyag tulajdonságai szerint előre konfigurált nyomtatási profilokkal kombinálva még tökéletesebb eredményeket biztosít.
- **Nyílt filament rendszer**
Az Ultimaker összehangolt és alaposan tesztelt megoldásaival megbízható, ismételhető és magas minőségű nyomtatások garantáltak. Mindazonáltal a gyártó kitart a nyílt rendszer mellett, így bármilyen más gyártó alapanyagával is bátran kísérletezhetünk.



Ultimaker PVA (Polyvinyl Alcohol)

A **PVA (Polyvinyl Alcohol)** egy vízoldható támaszanyag, amelyet a többfejes 3D nyomtatáshoz fejlesztettek. Az Ultimaker PVA ideális olyan modellek nyomtatásához, amelyek hosszú hidakat, nehezen elérhető üregeket, sok apró részletet és jelentős túlnyúlásokat tartalmaznak. Mind a PLA-hoz, mind a Nylonhoz jól tapad, így velük alkalmazható hatékonyan.

1. A vízoldható PVA-val nyomtatott támasztékok lehetővé teszik, hogy hatékonyan, kevés utómunkával készítsünk részletes, bonyolult geometriájú tárgyakat.
2. Merítsük víz alá a kész modellt (alapanyagtól függően meleg vagy hideg).
A PVA leoldása a víz mozgatásával gyorsítható. Amikor már tisztának tűnik a tárgy, öblítsük át, hogy minden maradék támaszanyag lejjön róla.
3. Szárítsuk meg a modellt és már kész is vagyunk.

Miért az Ultimaker PVA?

- A jó termikus stabilitása nagyobb ellenállóságot eredményez összehasonlítva más gyártók PVA alapanyagaival
- Kevésbé érzékeny a páratartalomra
- Nagyon jól tapad a PLA és Nylon anyagokhoz
- Könnyen oldódik a vízben, nem kell hozzá semmilyen veszélyes kemikália
- Lebomló alapanyag (kockázatos mellékanyagok nélkül)
- Az **Ultimaker3** egyik fejemagja direkt erre a PVA-ra optimalizált felépítéssel bír.